Fabrication Française

Préconisation

HYDROFLAM PF 13 est un produit ignifugeant servant à retarder l'inflammation, à limiter la post-combustion et à retarder la chute des propriétés mécaniques des papiers décoratifs tels que :

- Kraft naturel - kraft couleur

- Crépon, gaufré - cannelé - soie - frisure - etc

Description

HYDROFLAM PF 13 se présente sous forme liquide (solution aqueuse, sans solvants), inodore et incolore.

Il est prêt à l'emploi et destiné à l'imprégnation.

Il peut être coloré (colorant poudre ou acrylique liquide) pour obtenir un effet esthétique ou une traçabilité.

Action

HYDROFLAM PF 13 améliore le classement de réaction au feu des supports sur lesquels il est appliqué en retardant l'inflammation et en inhibant la propagation des flammes et de la combustion.

Il permet d'obtenir jusqu'à un classement M1 suivant le support et le mode d'application.

Application

HYDROFLAM PF 13 s'applique de 2 façons :

- Par pulvérisation (papiers fragiles type crépon)

- Par trempage (kraft suivant grammage)

Il est nécessaire de prendre quelques précautions car le produit à une action corrosive sur les métaux semblable à celle de l'eau de mer.

Propriétés

HYDROFLAM PF 13 est non-toxique, inodore et sans danger lors de son emploi.

Le gaz et la fumée qui s'en dégagent sous l'action de la flamme ne sont pas toxiques.

Son P.H est d' environ 4,5 - 5 ± 0,25 - Sa densité de 1,1 ± 0,05.

PROTECFLAM
Village d'entreprises 11 & 13 rue Louis Bréguet - 44600 SAINT-NAZAIRE
Tél. +33 (0)2 40 90 10 80 — Fax. +33 (0)2 40 90 09 60
www.protecflam.com - **contact@protecflam.com**

Consommations

La consommation d'**HYDROFLAM PF 13** varie suivant la nature, la porosité et l'épaisseur du support à traiter :

- Papiers ordinaires : environ 1 Litre / 10 à 12 m2 par pulvérisation suivant grammage
- Kraft : environ 1 Litre / 8 à 10 m2 suivant grammage
- Autres : environ 1 Litre / 7 à 10 m2 suivant nature et grammage

Mode d'emploi

Le support à ignifuger, s'il s'agit de pulvérisation, doit être traité sur les toutes ses faces (recto, verso).

Il doit être poreux, propre et sec afin que **HYDROFLAM PF 13** pénètre efficacement le matériau.

Le traitement et le séchage s'effectuent à température ambiante ou forcée.

- Par pulvérisation : appliquer le produit de façon homogène et à refus, avec un matériel approprié (pulvérisateur avec buse à jet plat)

Il est conseillé de laisser sécher entre 12 et 72 heures suivant la température et l'hygrométrie ambiante.

Précautions

Durée du traitement non limitée dans le temps.

Pas de permanence aux intempéries.

Précautions d'utilisation, de transport et de stockage : néant, le produit n'est pas dangereux.

Stockage

HYDROFLAM PF 13 se conserve 24 mois dans son emballage hermétique d'origine, fermé pour une efficacité de 100 %.

Température de stockage : 0 °C à + 50 °C.

PROTECFLAM est membre du Groupement Technique Français contre l'Incendie

NB

Les informations contenues dans la présente notice sont fondées sur les résultats d'essais réalisés et l'expérience acquise à ce jour. Elles serviront d'indication à notre clientèle et ne pourront en aucun cas engager notre responsabilité, en raison des différents facteurs qui échappent à notre contrôle (stockage, mise en oeuvre, etc). Nous vous engageons à prendre contact avec nos services pour tout complément d'informations et vérifier que l'édition de la fiche en votre possession est toujours en vigueur.

PROTECFLAM
Village d'entreprises 11 & 13 rue Louis Bréguet - 44600 SAINT-NAZAIRE
Tél. +33 (0)2 40 90 10 80 — Fax. +33 (0)2 40 90 09 60
www.protecflam.com - **contact@protecflam.com**